

TECHNISCHES DATENBLATT

0893 480 1

Epoxidharz-Schnellkleber ESK-50

Anwendungsgebiete:

Der Epoxidharz-Schnellkleber ESK-50 ist ein schnell härtender Zweikomponenten-Klebstoff, der ein breites Einsatzspektrum im Bereich Fertigung, Montage und Reparatur ermöglicht. Es werden Verbindungen unterschiedlicher Materialien gewährleistet, die sich durch eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit, sowie ausgezeichnete Abschäl- und Schockwiderstandsfähigkeiten auszeichnen. Da der Schnellkleber transparent ist, eignet er sich für optisch anspruchsvolle Verklebungen und ist somit ein idealer Verbundstoff für die unterschiedlichsten Anwendungen wie z.B. Verkleben von Edelstahlblechen untereinander, Reparaturen von abgebrochenen Kunststoff- und Metallteilen, Herstellung von Leiterplatten, etc.

Untergrund:

Stahl, Stahl vz., Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, beschichteten oder galvanisierten Metallen, GFK geschliffen, ABS, Hart-PVC, SMC, Glas, Keramik, Beton, FK/SMC, Holz, Polyurethan, etc.

Eigenschaften:

- Schnelle Aushärtung
- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Zugfestigkeitswerte
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber Wasser, Benzin und Öl
- Zähelastisch
- Schleifbar
- Hohe Transparenz
- Alterungs- und medienbeständig

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendung:

Die zu verklebenden Oberflächen muss frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein. Das Statikmischrohr wird auf die Doppelkartusche des ESK-50 aufgesteckt und diese in die Pistole eingelegt. Vor Anwendung einen kurzen Dosiertest auf einem geeigneten Teststück durchführen. Nach dem Mischen sollte der Klebstoff sofort auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden. Die Verklebung muss bis zum Erreichen der Endfestigkeit gleichmäßig gepresst werden. Die besten Klebefestigkeiten werden bei einem Klebespalt von max. 0,1 mm erreicht. Die Aushärtezeit ist abhängig von der Temperatur.

Bei Arbeitsunterbrechungen, die länger als 3 Minuten dauern, den Zwangsmischer wechseln.

Technische Daten:

Chemische Basis	Epoxidharz
Farbe	Farblos, transparent
Dichte*	1,07 - 1,13 g/cm ³
Viskosität	8.000 - 11.000 mPa.s
Verarbeitungszeit*	ca. 4 min
Verarbeitungstemperatur	RT
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +100°C
Endfestigkeit nach	48 Stunden
Shore-D-Härte (DIN 53505)	75 - 85
Zugscherfestigkeit	> 20 N/mm ² an Stahl
Lagertemperatur	+2 bis +30°C (Vor Sonneneinstrahlung und Frost schützen.)
Haltbarkeit	36 Monate (kühl und trocken)

*Gemessen bei 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit

Hinweise:

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Acetonreiniger, Art.-Nr. 0893 460, entfernt werden.

Unter Wärmezufuhr von + 80°C kann die Reaktion beschleunigt werden.

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.